Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 315/2007/MUC-03 von / dated 2026-01-23

Hersteller / Manufacturer: Name: Salem Tube Inc.
Straße/Street: 485 Nickel Street
Ort/City: Greenville, PA 16125

Land:/ Country: **US**

Datum:/ Date: rev. 0 2026-01-23

Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 4

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment
Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification Art / Spec.	Nr. / No.	Liefer-zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm] von / from	bis / to	Durchm. / Diameter [mm] von / from	bis / to	Gewicht / Weight 1=t 2=kg ↓	Wert value	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules Art / Spec.	Nr. / No.	**Bericht Nr. / report no. C-721013832-25** ***vom / dated 2025-10-30*** Bemerkungen / Remarks
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X5CrNi18-10 (1.4301) [304], X2CrNi18-9 (1.4307) [304L], X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) [316Ti], X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) [316L], X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) [316]	EN	10216-5	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-	AD 2000	W2/W10	Tubes with test categary II with ultrasonic Option Have to be accompanied by a 3.2 Certificate (EN 10204)
02	X6CrNiTi18-10 (1.4541) [321], X6CrNiNb18-10 (1.4550) [321], X5NiCrAlTi31-20 (1.4958) [UNS N8810], X8NiCrAlTi32-21 (1.4959) [UNS N08811], X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) [UNS S32750]	EN	10216-5	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-	AD 2000	W2/W10	
03	X1NiCrMoCu25-20-5 (1.4539) [904L]	TÜVV	421	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-	AD 2000	W2/W10	Orders according WB 421: individual expertise required (3.2 certificate for all dimensions)
04	X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547) [UNS S31254]	TÜVV	473	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-	AD 2000	W2/W10	Orders according WB 473: individual expertise required (3.2 certificate for all dimensions)
05	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) [UNS S31803]	TÜVV	418	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-	AD 2000	W2/W10	Orders according WB 418: individual expertise required (3.2 certificate for all dimensions)
06	X2NiCrAlTi32-20 (1.4558) [UNS N8800]	TÜVV	474	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-	AD 2000	W2/W10	Orders according WB 474: individual expertise required (3.2 certificate for all dimensions) *WB 474 withdrawn* **Materials in square brackets for information only**

Explanation: **AT** = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed **QT** = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled **a** = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 315/2007/MUC-03 von / dated 2026-01-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Salem Tube Inc. Straße/Street: 485 Nickel Street Ort/City: Greenville, PA 16125	Land:/ Country: **US**	Datum:/ Date: rev. 0 2026-01-23	Blatt-Nr.:/ Page No.: 2 v. / of 4	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1=t 2=kg		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		**Bericht Nr. / report no. C-721013832-25** ***vom / dated 2025-10-30***
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi18-9 (1.4307), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)	EN	10216-5	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
02*)	304, 304L, 316Ti, 316L, 316	ASME	SA213 SA269 SA312	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			
03	X1NiCrMoCu25-20-5 (1.4539) 904L	EN ASME*)	10216-5 SA269	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			
04	X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547) UNS S31254	EN ASME*)	10216-5 SA269	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			**Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.**
05	X2NiCrAlTi32-20 (1.4558) UNS N8800	EN ASME*)	10216-5 SB163 SB407	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			
06	X8NiCrAlTi32-21 (1.4959) UNS N08811	EN ASME*)	10216-5 SB163 SB407	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			
07	X5NiCrAlTi31-20 (1.4958) UNS N8810	EN ASME*)	10216-5 SB163 SB407	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			

Explanation: **AT** = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 315/2007/MUC-03 von / dated 2026-01-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Salem Tube Inc. Straße/Street: 485 Nickel Street Ort/City: Greenville, PA 16125	Land:/ Country: **US**	Datum:/ Date: rev. 0 2026-01-23	Blatt-Nr.:/ Page No.: 3 v. / of 4	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Liefer-zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		Gewicht / Weight 1=t 2=kg		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		**Bericht Nr. / report no. C-721013832-25** ***vom / dated 2025-10-30***
		Art / Spec.	Nr. / No.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
08	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) UNS S31803	EN ASME*)	10216-5 SA789	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
09	X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) UNS S32750	EN ASME*)	10216-5 SA789	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			
10*)	UNS N06022, UNS N10276	ASME	SB622	A	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			
11*)	UNS N08825	ASME	SB423	A	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			
12*)	UNS N06600	ASME	SB167	A	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			
13*)	UNS N08020	ASME	SB729	A	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			
14*)	UNS N04400	ASME	SB165	A	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80	-	-			**Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.**
15*)	1.4845, UNS S31000	SEW ASME	470; 10095 SA213 SA269 SA312	AT	Seamless Tube	0.5	3.4	3.18	50.80	-	-			
16	X2CrNiMo18-15-4 (1.4438) UNS S31703	EN ASME*)	10216-5 SA213 SA269 SA312	AT	Seamless Tube	0.5	3.4	3.18	50.80	-	-			

Explanation: **AT** = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed **QT** = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled **a** = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 315/2007/MUC-03 von / dated 2026-01-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Salem Tube Inc. Straße/Street: 485 Nickel Street Ort/City: Greenville, PA 16125	Land:/ Country: **US**	Datum:/ Date: rev. 0 2026-01-23	Blatt-Nr.:/ Page No.: 4 v. / of 4	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification Art / Spec.	Nr. / No.	Liefer-zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm] von / from	bis / to	Durchm. / Diameter [mm] von / from	bis / to	Gewicht / Weight 1=t 2=kg ↓	Wert value	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules Art / Spec.	Nr. / No.	**Bericht Nr. / report no. C-721013832-25** ***vom / dated 2025-10-30*** Bemerkungen / Remarks
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
18	UNS N02200	ASME	SB161 SB163	A	Seamless Tube	0.5	3.4	3.18	50.80					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
19	UNS N06625	ASME	SB444 SB829	A	Seamless Tube	0.5	3.4	3.18	50.80					**Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.**

Explanation: **AT** = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed **QT** = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled **a** = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 **d** = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH