



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 315/2007/MUC-02 von / dated 2023-03-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Salem Tube Inc. 485 Nickel Street Greenville, PA 16125 USA	Land:/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 0 2023-03-23	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-72183597-23 vom / dated 2023-03-22
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	1.4301 (304), 1.4307 (304L), 1.4571 (316Ti), 1.4404 (316L), 1.4401 (316)	EN	10216-5	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80			AD 2000	W2/W10	Tubes with test category II with ultrasonic Option Have to be accompanied by a 3.2 Certificate (EN 10204)
02	1.4541 (321), 1.4550 (347)	EN	10216-5	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80			AD 2000	W2/W10	
03	1.4539 (904L)	TÜVV	421	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80			AD 2000	W2/W10	Orders according WB 421: individual expertise required (3.2 certificate for all dimensions)
04	1.4547 (UNS S31254)	TÜVV	473	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80			AD 2000	W2/W10	Orders according WB 473: individual expertise required (3.2 certificate for all dimensions)
05	1.4558 (UNS N8800)	TÜVV	474	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80			AD 2000	W2/W10	Orders according WB 474: individual expertise required (3.2 certificate for all dimensions) <i>WB 474 withdrawn</i>
06	1.4958 (UNS N8810)	EN	10216-5	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80			AD 2000	W2/W10	
07	1.4959 (UNS N08811)	EN	10216-5	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80			AD 2000	W2/W10	
08	1.4462 (UNS S31803)	TÜVV	418	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80			AD 2000	W2/W10	Orders according WB 418: individual expertise required (3.2 certificate for all dimensions)
09	1.4410 (UNS S32750)	EN	10216-5	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80			AD 2000	W2/W10	Materials in brackets just for information

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 315/2007/MUC-02 von / dated 2023-03-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Salem Tube Inc. 485 Nickel Street Greenville, PA 16125 USA	Land:/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 0 2023-03-23	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	--	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-72183597-23 vom / dated 2023-03-22	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t	Wert value	Art / Spec.		Nr. / No.
							von / from	bis / to	von / from	bis / to	↓				
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10	
01	1.4301, 304; 1.4307, 304L; 1.4571, 316Ti; 1.4404, 316L; 1.4401, 316	EN ASME	10216-5 SA213/ 269/312	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.	
02	1.4541, 321; 1.4550, 347	EN ASME	10216-6 SA213/ 269	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80						
03	1.4539, 904L	EN ASME	10216-5 SA269	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80						
04	1.4547, UNS S31254	EN ASME	10216-5 SA269	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80						
05	1.4558, UNSN 8800	EN ASME	10216-5 SB163/ 407	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80						
06	1.4958, UNS N8810	EN ASME	10216-5 SB163/ 407	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80						
07	1.4959, UNS N08811	EN ASME	10216-5 SB163/ 407	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80						

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 315/2007/MUC-02 von / dated 2023-03-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Salem Tube Inc. 485 Nickel Street Greenville, PA 16125 USA	Land:/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 0 2023-03-23	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-72183597-23 vom / dated 2023-03-22
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
08	1.4462, UNS S31803	EN ASME	10216-5 SA789	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
09	1.4410, UNS S32750	EN ASME	10216-5 SA789	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80					
10	UNS N06022	ASME	SB622	A	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80					
11	NiMo16Cr15W	ASME	SB622	A	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80					
12	2.4858, UNS N08825	ASME	SB423	A	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80					
13	NiCr15Fe	ASME	SB167	A	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80					
14	NiCr20CuMo	ASME	SB729	A	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80					
15	NiCu30Fe	ASME	SB165	A	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80					
16	1.4845, UNS S31000	SEW ASME	470; 10095 SA213/ 269/312	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80					
17	1.4438, UNS S31703	EN ASME	10216-5 SA213/ 269/312	AT	Seamless Tube	0,5	3,4	3,18	50,80					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 315/2007/MUC-02 von / dated 2023-03-23

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Salem Tube Inc. 485 Nickel Street Greenville, PA 16125 USA	Land:/ Country: USA	Datum:/ Date: rev. 0 2023-03-23	Blatt-Nr./ Page No.: 4 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	----------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-72183597-23 vom / dated 2023-03-22
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
18	2.4060, UNS N02200	ASME	SB161/ 163	A	Seamless Tube	0.5	3.4	3.18	50.80					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
19	2.4856, UNS N06625	ASME	SB444/ 829	A	Seamless Tube	0.5	3.4	3.18	50.80					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10